



CHARGED WITH POSSIBILITIES

CLINGZ STANDARD OFFSET Y OFFSET UV: GUÍA PARA IMPRIMIR Y ALMACENAR

ClingZ® Standard Offset es un film imprimible de polipropileno cargado electrostáticamente, para ser usado en aplicaciones temporales de comunicación.

Es compatible para prensas offset Convencionales y para prensas Offset UVI (Tintas Curables). Estas recomendaciones se establecen para preservar la carga estática del film ClingZ® y para maximizar su rendimiento en la superficie donde se coloque. Lea atentamente estas instrucciones antes de imprimir, para así conseguir los resultados deseados.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

ClingZ® se debe almacenar en el interior a una temperatura ambiente de entre 18 y 27°C con una humedad relativa de entre 25 y 50%. El material se debe aclimatar a la temperatura de la sala de impresión, en su embalaje original, 24 horas antes de imprimirlo. Abra el pallet o caja del material ClingZ® una vez se haya aclimatado a la temperatura ambiente de la sala de impresión. Use el material en las 4 horas siguientes de haberlo sacado de su embalaje y vuelva a empaquetar el material sobrante en su embalaje original. ClingZ® es un material sensible y los cambios bruscos de temperatura y la humedad pueden hacer que el material se arrugue.

TINTA

Utilice la menor cantidad de tinta posible. La cobertura de tinta total no debe exceder de 220% y recomendamos una lineatura de trama de 60-70 l/cm (150-175 lpp). Cuando se combinan dos o más colores sólidos, reduzca la densidad de tinta en prensa usando UCR o GCR. Las capas de tinta pesadas en los bordes pueden hacer que el material se ondule. Cuando se imprima sobre el material transparente y se utilice una capa de blanco cubriente, por favor, recomendamos utilizar un área tramada del 95%.

Offset Convencional - Minimice el alcohol a 7-10%. Mantener los niveles de agua bajos para eliminar los problemas de emulsificación de la tinta y de secado. Utilice las tintas aprobadas por ClingZ, Inc. para evitar la pérdida de carga y que se arrugue el film. Visite www.clingz.com para ver la lista de tintas aprobadas. Usar otras tintas queda bajo la responsabilidad del impresor.

Offset UVI - ClingZ recomienda trabajar con su proveedor de tintas para determinar la mejor tinta UVI. Las tintas deben ser bajas en COV (compuestos orgánicos volátiles) ya que estos reducen la estática del material y curar a niveles bajos de las lámparas. Se recomiendan pérdidas extremas de tinta antes de ejecutar ya que algunas tintas UV provocan hinchazón o ondulaciones en el film. El rascado de la tinta es común debido a la carga eléctrica en el film.

EN PRENSA

ClingZ® Standard Offset es un film de polipropileno de 2 mil unido a una cartulina protectora de 10pt que se puede imprimir (ideal para poner instrucciones).

El film está unido a una base de cartulina mediante dos líneas muy finas de pegamento por los lados más largos. Una de las líneas es continua (borde de agarre) y la otra es discontinua. El material entra en máquina por la línea continua de pegamento, de forma que el aire puede salir por la discontinua. No corte estas líneas de pegamento antes de la impresión.

Airea las láminas antes de cargarlas en máquina. Posicione los sopladores de aire de forma que el aire separe las primeras 5-10 láminas para facilitar la separación y minimizar el bloqueo. Ponga sopladores de aire frontales para separar las hojas y así minimizar el riesgo de bloqueo. Use también sopladores de aire laterales. Recomendamos cargas en máquina de unas 200-250 láminas.

La velocidad máxima recomendada en prensa es de 7000-8000 láminas por hora.

La aparición de "lightening bolts" es inherente en ClingZ® como resultado de el proceso de carga, con una incidencia global de 3-5%. Tintas convencionales se imprimirán sobre ellos, las tintas UV no lo hará.



CHARGED WITH POSSIBILITIES

CLINGZ STANDARD OFFSET Y OFFSET UV: GUÍA PARA IMPRIMIR Y ALMACENAR

Recomendamos bajos niveles de agua. El film no absorbe agua y por lo tanto no se necesita mucha agua para su impresión. La plancha requiere la mínima cantidad de agua para mantener la superficie húmeda. Configure la presión de impresión en el menor valor posible para evitar que el material se estire.

Eliminadores estáticos:

NO UTILICE NINGÚN ELIMINADOR ESTÁTICO, incluyendo sprays, espumas o sistemas electrónicos en prensa. Estos eliminadores estáticos pueden dañar la carga estática del material.

Secado:

Offset Convencional - NO UTILICE SECADORES. ClingZ recomienda tintas que secan por oxidación. El calor de los sistemas Standard de secado y los Secadores IR reducirán la carga estática y arrugarán el film. La temperatura dentro de la pila no debe pasar los 32 grados centígrados. Planifique un tiempo de secado de 24-48 horas. Use un mínimo de polvo aerosol recubierto de 50 micras para ayudar a facilitar el secado y reducir las compensaciones (offseting) La compensación (Offsetting) puede presentarse si los levantadores (lifts) son demasiado grandes o no hay suficiente flujo de aire en la carga para permitir el secado.

UV Offset - ClingZ recomienda usar las lámparas UVI sólo en la sección de entrega. No se recomienda usar lámparas entre la cubierta. Ajuste las lámparas a un 50-70% de su capacidad dependiendo de la edad de las lámparas. Haga unos tests con las lámparas antes de hacer el trabajo, fijándolo al mínimo posible.

Ajuste las lámparas UV al mínimo posible de forma que seque las tintas pero sin llegar a arrugar el material. Se recomienda que el calor de las lámparas aumente progresivamente en la dirección del tiraje de forma que las lámparas del principio tengan menos calor que las de la salida del material final. Si utiliza una maquina híbrida, por favor, apague las lámparas IR.

Se requiere un tiempo de 4 a 6 horas para curar las tintas. Use agua fresca pero no use estimuladores de secado. Ponga mínima cantidad de agua. Demasiada causará problemas de adhesión de la tinta y se ralentizará el tiempo de curado.

Barnices o capas:

No utilice ningún tipo de barniz o capa acuosa. Los barnices eliminan la estática del material y lo arruga. Impresión de pantalla tampoco es recomendado debido a la pesada cobertura de tinta que provocará que los extremos se arruguen. ClingZ, Inc. no aceptará reclamaciones o garantía de material si se ha barnizado o impreso en pantalla.

POST-PRENSA

ClingZ® se puede guillotinar, troquelar a medio corte o perforar. Por favor, evite formas muy finas o puntiagudas ya que al no tener suficiente área, el material puede desprenderse de la superficie donde se coloque. Evite esquinas puntiagudas ya que pueden hacer que el material se rasgue.

Al cortar, utilice cuchillas afiladas que no tengan muescas. No corte las líneas de pegamento que unen el film a la base de cartulina hasta que termine el trabajo.

Packaging:

Proteja el producto de la humedad cuando lo envíe a su cliente. Evite empaquetar el material con productos que emiten COV (compuestos orgánicos volátiles) ya que estos reducen la estática del material. No empaquete el material con sistemas de envasado al vacío; las tintas del material recién impreso pueden también emitir compuestos orgánicos volátiles. ClingZ, Inc. no aceptará ninguna reclamación ni el material tendrá ningún tipo de garantía si no se ha tratado de acuerdo a estas instrucciones.



CLINGZ STANDARD OFFSET Y OFFSET UV: GUÍA PARA IMPRIMIR Y ALMACENAR

APLICAR CLINGZ®:

Para poner el film ClingZ®, saqué la cartulina protectora y póngalo en una superficie interior limpia y seca. ClingZ® se adhiere a madera, ladrillo, metal, cristal, paredes pintadas, etc, excepto en tejido. Evite ponerlo en lugares con corrientes de aire (cerca de ventiladores, puertas abiertas, máquinas de a/a) o en paredes recién pintadas. Para quitar o recolocar simplemente haga un movimiento de dedos encima del film o sáquelo por un extremo.

Material 100% reciclable.

Disponible en blanco y transparente.

Medidas:

48.3 cm x 63.5 cm

58.4 cm x 88.9 cm

71.1 cm x 101.6 cm